



Postgrau Gestió global Operacions i Cadena de Subministrament

Assignatura: Pensament global

Octubre de 2016



Centre adscrit a:



UNIVERSITAT POLITÈCNICA
DE CATALUNYA
BARCELONATECH

Persona usuària:

Tipus titulació: Postgrau

Director del postgrau: Prof. Xavier Marín Lacasta

Centre d'impartició: EUNCET

Assignatura: Pensament global

Professor de l'assignatura: Xavier Marín

I. MODULS

ORGANITZACIO I ESTRUCTURA DE LA SC

II. DADES PRINCIPALS

Entendre la Supply Chain com un element que va mes enllà de la logística pròpia, centrat en el producte al llarg de la cadena, transversal i a través de diferents empreses

III. JUSTIFICACIÓ

“En el futur no seran les companyies les que competeixin, sinó les cadenes de subministrament entre si”, Martin Christopher.

Amb la gestió de l'organització i la creació de les seves estructures una cadena de subministrament assoleix mitjançant el flux transversal optimitzar temps, costos i nivell de servei.

La complexitat es troba en que s'ha de coordinar l'optimització del producte per ser competitiu i el benefici de cadascuna de les empreses que componen cadascuna de les cadenes de subministrament que competeixen entre si. L'objectiu fer el mes competitiu possible el producte en el punt de venda.

IV. OBJECTIUS

Dins aquest bloc obtindrem:

- Conèixer els diferents formats organitzatius de les SC's.
- Entendre la composició estructural de la SC.
- Prendre decisions sobre els factors de cost inherents a la composició, punts de desacoblament etc.
- Saber identificar els punts en comú que hi ha entre les diferents empreses que intervien en una mateixa cadena de subministrament.

V. DURACIÓ

25 hores

VI. CONTINGUTS

1. Models d'organització de la SC
2. Estructuració de la SC
3. Àmbits de col·laboració
4. Entendre el funcionament dels canals de distribució.
5. Saber operar els fluxos de mercaderies en diferents formats d'itineraris i amb diferents tipus de col·laboradors.

VII. SISTEMA DE QUALIFICACIÓ

100% treball

VIII. BIBLIOGRAFIA

EDITORIAL: Harvard Business School Press

TÍTOL: Strategy Maps: Converting Intangible Assets into Tangible Outcomes

AUTOR: David Norton y Robert S. Kaplan

EDITORIAL: North River Press

TÍTOL: The Goal: A Process of Ongoing Improvement

AUTOR: Eliyahu Goldratt

TÍTOL: Operations Management: Strategy and Analysis

AUTOR: Lee J. Krajewski y Larry P. Ritzman

TÍTOL: Operations Management for Competitive Advantage

AUTOR: Richard B Chase, Nicholas J Aquilano y F. Robert Jacobs

TÍTOL: Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operations

AUTOR: Sunil Chopra y Peter Meindl

EDITORIAL: European Journal of Operational Research 173, 211-225.

TÍTOL: Modeling the metrics of lean, agile and leagile supply chain: And ANP-based approach. Production, Manufacturing and Logistics.

AUTOR: Agarwal, A., Shankar, R. and Tiwari, M. K. (2006).

EDITORIAL: VIII Congreso de Ingeniería de Organización.

TÍTOL: La medición del rendimiento en el ámbito de la Cadena de Suministro.

AUTOR: Alfaro, J. et al., (2004).

EDITORIAL: Editorial Universidad Politécnica de Valencia. Bibliografía
TÍTOL: Sistemas de Medición del Rendimiento para la Cadena de Suministro.
AUTOR: Alfaro Saiz, J.J., Rodríguez R. y Ortiz Bas, A. (2007).

EDITORIAL: McGraw-Hill Interamericana de España S.L
TÍTOL: Gestión de la cadena de suministro.
AUTOR : Luis Eugenio Carretero Díaz; Silvio R. Ignacio Pires.

TÍTOL : The rediscovery of industrial dynamics: The contribution of system dynamics to supply chain management in a dynamic and fragment world. System Dynamics Review
AUTOR: Akkermans, H., & Dellaert, N. (2005).

TÍTOL: The U.S. fashion industry: Supply Chain Review
AUTOR: Alper, S. (2007).

EDITORIAL: System Dynamics review,
TÍTOL: The "physics" of capacity and backlog management in service and custom manufacturing supply chain.
AUTOR: Anderson Jr., E. Morrice, D. J., & Lundeen, G. (2005).

EDITORIAL: Research Review. Proceedings of the 2000 Winter Simulation
TÍTOL: System Dynamics Modelling in Supply Chain Management:
AUTOR: Angerhofer, B. J., & Angelides, M. C. (2000)..

EDITORIAL: Pearson Educación, Prentice Hall.
TÍTOL: Logística: Administración de la cadena de suministro (Quinta ed.).
AUTOR: Ballou, R. H. (2004).

TÍTOL: Product diversification and quick response order strategies in supply chain management,
AUTOR: Barlas, Y., & Aksogan, A. (1997).

EDITORIAL: Mc Graw Hill Interamericana
TÍTOL: Administración y Logística en la cadena de suministro (segunda ed.).
AUTOR: Bowersox, D. J. Closs, D. J., & Cooper, M. (2007).

EDITORIAL: McGraw-Hill Interamericana
TÍTOL: Administración de la producción y operaciones para una ventaja competitiva..
AUTOR: Chase, R. B., Jacobs, F. R., & Aquilano, N. J. (2004).

EDITORIAL: Pearson Educación
TÍTOL: Administración de la cadena de suministro (Tercera ed.).
AUTOR: Chopra, S., & Meindl, P. (2008).

EDITORIAL: Ateneo
TÍTOL: Dinámica Industrial.

AUTOR : Forrester, J. W. (1971).

EDITORIAL: Journal of Food Engineering , 70 (3)

TÍTOL: A system dynamics modeling framework for the strategic supply chain management of food chains.

AUTOR: Georgiadis, P., Vlachos, D., & Iakovou, E. (2005).

EDITORIAL: System dynamics review

TÍTOL: The impact of endogenous demand on push-pull production systems.

AUTOR: Gonçalves, P. Hines, J & Sterman, J (2005).

EDITORIAL: Hershey New York: IGI Publishing

TÍTOL: Life Cycle Management in Supply Chains: Identifying Innovations Through the Case of the VCR

AUTOR: Higuchi, T., Troutt M. (2008).

EDITORIAL: Harvard Business School Press

TÍTOL: Strategy Maps: Converting Intangible Assets into Tangible Outcomes

AUTOR: David Norton y Robert S. Kaplan

EDITORIAL: North River Press

TÍTOL: The Goal: A Process of Ongoing Improvement

AUTOR: Eliyahu Goldratt,

TÍTOL: Operations Management: Strategy and Analysis

AUTOR: Lee J. Krajewski y Larry P. Ritzman

TÍTOL: Operations Management for Competitive Advantage

AUTOR: Richard B Chase, Nicholas J Aquilano y F. Robert Jacobs

TÍTOL: Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operations

AUTOR: Sunil Chopra y Peter Meindl

EDITORIAL: European Journal of Operational Research 173, 211-225.

TÍTOL: Modeling the metrics of lean, agile and leagile supply chain: And ANP-based approach Production, Manufacturing and Logistics.

AUTOR: Agarwal, A., Shankar, R. and Tiwari, M. K. (2006).

EDITORIAL: VIII Congreso de Ingeniería de Organización.

TÍTOL: La medición del rendimiento en el ámbito de la Cadena de Suministro.

AUTOR:Alfaro, J. et al., (2004).

Título: Strategy Maps: Converting Intangible Assets into Tangible Outcomes

Autor: David Norton y Robert S. Kaplan

EDITORIAL: Harvard Business School Press

Título: The Goal: A Process of Ongoing Improvement

Autor: Eliyahu Goldratt,

EDITORIAL: North River Press

Título: Operations Management: Strategy and Analysis
Autor: Lee J. Krajewski y Larry P. Ritzman

Título: Operations Management for Competitive Advantage
Autor: Richard B Chase, Nicholas J Aquilano y F. Robert Jacobs

Título: Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operations
Autor: Sunil Chopra y Peter Meindl

Agarwal, A., Shankar, R. and Tiwari, M. K. (2006).
Modeling the metrics of lean, agile and leagile supply chain: And ANP-based approach
Production, Manufacturing and Logistics.
European Journal of Operational Research 173, 211-225.

Alfaro, J. et al., (2004).
La medición del rendimiento en el ámbito de la Cadena de Suministro.
VIII Congreso de Ingeniería de Organización.

Alfaro Saiz, J.J., Rodríguez R. y Ortiz Bas, A. (2007).
Sistemas de Medición del Rendimiento para la Cadena de Suministro.
Editorial Universidad Politécnica de Valencia. Bibliografía